



UNI EN ISO 9001:2015

UNI EN ISO 14001:2015



SISTEMA DI
GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO



SISTEMA DI
GESTIONE AMBIENTE
CERTIFICATO



TRATTAMENTO ACQUE PRIMARIE E REFLUE

“E’ tutta una questione di chimica”

INDUSTRIA ALIMENTARE:

- CONSERVE VEGETALI
- LATTIERO CASEARIA
- ACQUE MINERALI - BEVANDE - SUCCHI
- CANTINE SOCIALI - DISTILLERIE - OLEIFICI
- GELATI E SURGELATI



www.cleansud.com



TRATTAMENTO ACQUE PRIMARIE E REFLUE

In 40 anni di attività nel settore della chimica industriale, la Clean Sud ha realizzato prodotti specifici per ogni impianto ed in grado di soddisfare qualsiasi esigenza.

• TRATTAMENTO GENERATORI DI VAPORE

Antincrostanti, anticorrosivi, alcalinizzanti e dealcalinizzanti, deossigenanti organici e inorganici, inibitori di corrosione rete vapore-condensa, conservante.

• TRATTAMENTO CIRCUITI DI RAFFREDDAMENTO E TORRI EVAPORATIVE

Antincrostanti, anticorrosivi, biocidi e microbiocidi.

• TRATTAMENTO STERILIZZATORI, PASTORIZZATORI E AUTOCLAVI

Antincrostanti, disperdenti, anticorrosivi, brillantante.

• TRATTAMENTO IMPIANTO OSMOSI INVERSA

Antincrostanti, disperdenti, detergenti e conservanti.

• TRATTAMENTO ACQUE REFLUE

- **COAGULANTI** cationici a base di sali di alluminio, di sali di ferro e di ammine. Ideali per il trattamento delle acque di scarico e la neutralizzazione della superficie negativa dei colloidali.

- **POLIELETTROLITI** anionici e cationici, in polvere ed emulsione. Ideali per il trattamento delle acque di scarico e dei fanghi in impianti di depurazione chimico-fisici e biologici.

Consentono la produzione di fanghi molto densi.

- **ANTISCHIUMA** siliconici e non siliconici, a base olio e a base acqua, ad alta densità. Ideali per i problemi legati alla formazione di schiume sia sulle acque di scarico civili o industriali.

- **ATTIVATORI BIOLOGICI** a base batterica ed enzimatica, che facilitano la biodegradazione dei composti organici inquinanti presenti nelle acque di scarico.

- **NUTRIENTI** a base di azoto e fosforo, opportunamente bilanciati.



Trattamento generatori di vapore



Trattamento circuiti di raffreddamento ed torri evaporative



Trattamento sterilizzatori, pastorizzatori e autoclavi



Trattamento impianto osmosi inversa



Trattamento acque reflue